# HRA AN USIUS UNE Gazette of India

असाधारण

#### **EXTRAORDINARY**

भाग I—खण्ड 1 PART I—Section 1 प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 214 ]

नई दिल्ली, मंगलवार, अक्तूबर 3, 2000/आश्विन 11, 1922 NEW DELHI, TUESDAY, OCTOBER 3, 2000/ASVINA 11, 1922

No. 214]

· \_ ` \_ ·

वाणिज्य एवं उद्योग मंत्रालय

(वाणिज्य विभाग) सार्वजनिक सुचना

नई दिल्ली, 3 अक्तूबर, 2000

सं. 36 ( आर ई-2001 )/1997—2002

फा. सं. 01/85/44/19-ए एम 2001/डी ई एस.-IV.—यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति 1997—2002 के पैराग्राफ 4.11 और यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-1, 1997-2002 के पैराग्राफ 7.8 और 7.10 और समय-समय पर यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-2, 1997—2002 की ओर ध्यान आकृष्ट किया जाता है।

- 2. यथासंशोधित निर्यात और आयात नीति 1997—2002 के पैराग्राफ 4.11 के तहत प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए महानिदेशक, विदेश व्यापार यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक खण्ड-2, 1997—2002 में निम्नलिखित संशोधन/परिवर्तन/संवर्धन करते हैं।
- 3. यथासंशोधित प्रक्रिया पुस्तक, खण्ड-2, 1997—2002 में यथाउल्लिखित मानक निवेश उत्पादन मानदंडों की विवरणी में इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक—'क' में उल्लिखित उपयुक्त स्थलों पर संशोधन/शुद्धियाँ की जाएंगी।
- 4. मानक निवेश उत्पादन मानदंडों की विवरणी में निम्नलिखित अनुसार उपयुक्त स्थलों पर उन्हें जोड़ा जाएगा :---

#### रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक—'ख' के अनुसार क्रमांक क-2469 की मौजूदा प्रविष्टि के बाद क्रमांक क-2470 से क-2475 की नई प्रविष्टियों जोडी जाएंगी।

#### इंजीनियरिंग उत्पाद

क्रमांक ग—1545 की मौजूदा प्रविष्टि के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक—'ग' के अनुसार क्रमांक ग—1546 से ग— 1548 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएँगी।

#### खाद्य उत्पाद

क्रमांक ङ -74 की मौजूदा प्रविष्टि के बाद इस सार्वजिनक सूचना के अनुलग्नक—'घ'के अनुसार क्रमांक ङ-75 से ङ-80 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएँगी।

#### प्लास्टिक उत्पाद

क्रमांक ज-416 की मौजूदा प्रविष्टि के बाद इस सार्वजिनक सूचना के अनुलग्नक—'ङ' के अनुसार क्रमांक ज-417 से क्रमांक ज-421 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएँगी।

#### खेलकूद उत्पाद

क्रमांक झ-25 की मौजूदा प्रविष्टि के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक—'च' के अनुसार क्रमांक झ-26 से झ-29 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएँगी।

#### वस्त्र उत्पाद

क्रमांक ञ-366 की मौजूदा टिप्पणी के बाद इस सार्वजनिक सूचना के अनुलग्नक—'छ' के अनुसार क्रमांक ञ-327 से ञ-331 की नई प्रविष्टियाँ जोड़ी जाएँगी।

5. इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

एन. एल. लखनपाल, महानिदेशक, विदेश व्यापार

अनुलग्नक ''क''

# संशोधन/शुद्धियाँ

क्रम सं०	पृष्ठ सं०	सन्दर्भ	संशोधन/शुद्धियाँ
1	2	3	4.
1	2 24	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम संख्या क 116	(1) क्रम संख्या १ पर आयात मद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा (मात्रा सहित)  "१०. डी (-) एल्फा फिनाइल - 0.70 किग्रा. ग्लाएसीन क्लोराइड हाइड्रोक्लोराईड या  (क) डी(-) एल्फा फिनाइल - 0.55 किग्रा. ग्लाइसीन बेस  (ख) मीथेलीन क्लेराइड - 1.33 किग्रा. या  (क) डी(-) एल्फा फिनाइल - 0.55 किग्रा. ग्लाइसीन बेस  (ख) इथाइल एसिटो - 0.53 किग्रा. एसिटेट  (2) क्रम संख्या 11 और 12 पर आयात मदों के विवरण में अतिरिक्त मद को जोड़कर इस प्रकार पढ़ा जाएगा :  "11. इथाइल क्लोरो - 0.43 किग्रा. फोर्मेट  12. एन-मिथाइल - 0.014 किग्रा.
2.	178	रसायन और संबद्ध उत्पाद क्रम संख्या क 1464	मोर्फोलाइन क्रम संख्या 2 पर आयात मद के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा (मात्रा सहित) 2. एल्युमीनियम क्लोराइड - 0.704 किग्रा.

	<del></del>		एनहाडोअस 99.5% शुद्ध
			रगहांडाजर्स ५५.५७% सुद्ध या
			पर एल्युमीनियम इनगोट्स - 0.189 किग्रा.
	400	याण्या भीत गांबल समाव	निर्यात मद के विवरण को संशोधित करके
3.	196	रसायन और संबद्ध उत्पाद	
		क्रम संख्या क 1609	निम्नानुसार पढ़ा जाएगा -
		<u> </u>	"क्लोरापायरीफोस टैकनिकल 94%"
4.	205	रसायन और संबद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि के नीचे टिप्पणी संख्या 5 को
		क्रम संख्या क 1665	हटा दिया जाए
5.	213-214	रसायन और संबद्ध उत्पाद	इस प्रविष्टि के नीचे टिप्पणी संख्या 1 को
		क्रम संख्या क 1686	हटा दिया जाए
6.	239	रसायन और संबद्ध उत्पाद	क्रम संख्या 4 पर आयात मद के विवरण
		क्रम संख्या क 1782	को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा
			"4. पोली प्रोपलीन यार्न"
7.	246	रसायन और संबद्ध उत्पाद	आयात मद के विवरण को (मात्रा में बिना
		क्रम संख्या क 1833	कोई परिवर्तन किए) संशोधित करके
			निम्नानुसार पढ़ा जाएगा -
			स्टील ब्लेड्स/स्टील शॉट्स/स्किट्स/
			डायमण्ड इम्प्रिगेनेटिड सिगमेन्टेड सॉस/
			टूल्स/पोलिशिंग एब्रिसिव/स्टील गैन्युअल्स
8.	304	रसायन और संबद्ध उत्पाद	क्रम संख्या 1 पर आयात मद के पश्चात्
		क्रम संख्या क 2280	(मात्रा सहित) निम्नलिखित अतिरिक्त मद
			को जोड़ा जाएगा -
			"2. लीड मैट्ल, 99.97% - 0.335
			किग्रा. "
9.	5.	रसायन और संबद्ध उत्पाद	निर्यात मद के विवरण को संशोधित करके
		क्रम संख्या क 2316	इस प्रकार पढ़ा जाएगा -
	:	(सार्वजनिक सूचना सं0 32	"डी(-) डिहाइड्रो फिनायल ग्लाइसीन बेस"
		दिनांक : 01.09.2000 द्वारा)	s.( ) 132.72 x 12 11 11 11 11 11 11
10.	16	सायन और संबद्ध उत्पाद	क्रम संख्या 6 पर आयात मद के पश्चात
10.		क्रम संख्या क 2462	(मात्रा में बिना कोई परिवर्तन किए)
		(सार्वजनिक सूचना सं0 32	संशोधित करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा -
		दिनांक : 01.09.2000	"7. साइक्लो हैक्सिन"
11.	414	इन्जीनियरिंग उत्पाद	निर्यात मद के विवरण को संशोधित करके
11. 	414	क्रम संख्या सी 2	
		। अग्य राष्ट्रया सा ८	इस पकार पढ़ा जाएगा -
			"एल्युमीनियम एलाय एक्सट्रयूडिड उत्पाद
	<u> </u>		रॉंड्स एवं बार सहित"

12	414	इन्जीनियरिंग उत्पाद	1. निर्यात मद के विवरण को संशोधित
		क्रम संख्या सी 3	करके इस प्रकार पढ़ा जाएगा -
			"एल्युमीनियम एलाय इनगोट्स
			2. क्रम संख्या 8 पर आयात मद के विवरण
			अर्थात् "विविध मदें : टूल्स डाई स्टील
			(मात्रा सहित) को हटा दिया जाएगा "
13.	504	इन्जीनियरिंग उत्पाद	क्रम संख्या 3 पर आयात मद के विवरण
		क्रम संख्या सी 386	को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा
			(मात्रा सहित)
			3. फ्यूइल ऑयल - 0.05 किग्रा.
			(लाइट डीजल ऑयल

545	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	क्रम संख्या 1(ii) पर आयात मद के विवरण	
	क्रम संख्या सी 508	को संशोधित करके निम्नानुसार पढ़ा जाएगा	
		(मात्रा सहित)	
		"1(ii) एन जी एल - 331 किग्रा.	
		(कनडेनसेट/गेसिअस)	
		/फ्यूरनेस ऑयल/नेपथा	
		(केवल उन संयत्रों के	
		लिए जिनके पास इस ईंधन	
		के प्रयोग के लिए अधिष्ठापित	
		सुविधाएँ हैं)"	
		,	
		2. क्रम संख्या 1(iii) पर आयात मद के	
		विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार	
		पढ़ा जाएगा (मात्रा सहित)	
		"1(iii)रोलिंग मिल - 56 किग्रा.	
		लेडल हीटिंग और टनडिश	
		प्रीहिटिंग में ऑयल फायरड	
		रीहीटिंग फ्यूरनेस के र्लिए	
		फ्यूरनेस ऑयल"	
		या	
		"एन.जी.एल - <b>56 कि</b> ग्रा.	
		(कनडेन्सेट/गेजिअस) री-हीटिंग	
		फ्यूरनेस में रोलिंग मिल,	
	545	इन्जीनियरिंग उत्पाद क्रम संख्या सी 508	

लेडल हीटिंग और टना प्रीहीटिंग के लिए नेपथ (केवल उन संयंत्रों के	]
(4/40) 01 (14/1) 4/	
जिन का आन्तरिक पा	
संयत्र है और इन ईंघन	
प्रयोग के लिए अधिष्ठा	t t
स्विधाएँ हैं)"	11 1(1
(gradity e)	
3. क्रम संख्या 2(क)	) पर आयात मद के
विवरण को संधोधित व	करके निम्नानुसार पढ़ा
जाएगा (मात्रा सहित)	_
(क) नॉन-एलाय स्टील	न - 1000 किग्रा.
मैल्टिंग स्क्रैप/डायरेक्ट	l l
रिडिक्टिड आयर (स्पोन	<b>}</b>
आयरन/हॉट ब्रिकटिड	1
	,
4. क्रम संख्या 2	पर पाद टिप्पणी के
पश्चात् निम्नलिखित	टिप्पणी संख्या 3 को
इस प्रकार जोड़ा जाए	गा -
टिप्पणी : 3. 2(क) प	र प्रत्यक्ष कम लोहे के
आयात की अनुमति 1	1
धात्विक निविष्टि के 7	•
	पर आयात मद के
क्रम सं0 सी 512 विवरण को संशोधित	1
जाएगा:-	9 .
(मात्रा सहित)	
2(4) कुिंग कोल	~ 1000 किग्रा.
या	
लो एश मेटाल्यूर्जिकल	- 700 किग्रा.
कोक (लैम कोम)	
16 603 इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम संख्या १ पर आय	ात मद के विवरण को
क्रम संख्या सी 804 संशोधित करके (मात्रा स	नहित )
निम्नानुसार पढा जाएगाः-	-
हॉट रोल्ड माइल्ड स्टील	निर्यात उत्पाद
शीट (10-18 एसडब्ल्यूजी	
/ स्टेनलेस र्स्ट	
1.10 टन/टन अंश	

17	604	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम संख्या सी 813	निर्यात मद के विवरण को मात्रा सहित संशोधित करके निम्नानुसार पढा जाएगाः स्पेड/शोवेल्स - 1 किग्रा.      आयात मद संख्या के विवरण को संशोधित करके निम्नानुसार पढा जाएगाः-     1.सी आर स्टील शीट/ निर्यात उत्पाद में कॉयल(सेकेण्ड एच आर संबंद्ध स्टील का शीटस/कॉयल)/स्टेनलैस 1.10किग्रा./ स्टील कॉयल किग्रा. अंश
18	609	इंजीनियरिंग उत्पाद क्रम संख्या सी 843	(1)क्रम संख्या 1 पर आयात मद के विवरण को संशोधित करके (मात्रा सिहत) निम्नानुसार पढा जाएगाः  1. एच आर माइल्ड स्टील/ निर्यात उत्पाद में स्टेनलैस स्टील शीट/ संबंद्ध स्टील का स्ट्रिप्स/कॉयल 1.05 किग्रा./किग्रा अंश  (2)क्रम संख्या 2 पर आयात मद के विवरण को संशोधित करके (मात्रा सिहत) निम्नानुसार पढा जाएगाः  2. नॉन एलाय स्टील/ निर्यात उत्पाद में स्टेनलैस स्टील राउन्ड/ संबंद्ध स्टील का बिलेट 1.10 किग्रा./किग्रा.
19	941	प्लास्टिक उत्पाद क्रम सं0 एच- 402	इस प्रविष्टि द्वारा शामिल मानदण्ड को निम्नलिखित से प्रतिस्थापित किया जाएगाः

क्रम संख्या	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
एच 402	पोलीथ्रीलीन/पोलीप्रोपलीन	1	संबद्ध पोलीथीलीन/	निर्यात उत्पाद में
	के बने मैरीनर्स मैट	किग्रा	पोलीप्रोपलीन	1.02 किग्रा./किग्रा.
	नैचुरल,बेज और कलरड्	•	मोनोफिलामेन्ट रोप	अंश
			नैचुरल,बेज और	
			कलरड 3 स्ट्रैन्ड, जैड	
			टि्वस्ट, 1.5	
			मिलीमीटर डायामीटर	

20.	1008	वस्त्र उत्पाद	क्रम संख्या 1 पर आयात मद के विवरण को संशोधित
		क्रम संख्या जे-257	करके मात्रा में बिना कोई परिवर्तन किए निम्नानुसार पढ़ा
			जाएगा:-
			1. गारमेन्ट में इस्तेमाल किए जाने वाला फैब्रिक
21.	1008	वस्त्र उत्पाद	क्रम संख्या 1 पर आयात मद के विवरण को संशोधित

		क्रम संख्या जे-258	करके मात्रा में बिना कोई परिवर्तन किए निम्नानुसार पढ़ा जाएगा:-
			1. गारमेन्ट में इस्तेमाल किए जाने वाला फैब्रिक
22.	1009	वस्त्र उत्पाद	क्रम संख्या 1 पर आयात मद के विवरण को संशोधित
i		क्रम संख्या जे-259	करके मात्रा में बिना कोई परिवर्तन किए निम्नानुसार पढ़ा
			जाएगा:-
<u> </u>			1. गारमेन्ट में इस्तेमाल किए जाने वाला फैब्रिक
23.	1009	वस्त्र उत्पाद	क्रम संख्या 1 पर आयात मद के विवरण को संशोधित
		क्रम संख्या जे-260	करके मात्रा में बिना कोई परिवर्तन किए निम्नानुसार पढ़ा
			जाएगा:-
			1. गारमेन्ट में इस्तेमाल किए जाने वाला फैब्रिक
24.	1009	वस्त्र उत्पाद	क्रम संख्या 1 पर आयात मद के विवरण को संशोधित
		क्रम संख्या जे-261	करके मात्रा में बिना कोई परिवर्तन किए निम्नानुसार पढ़ा जाएगा:-
			जाएगा:-   1. गारमेन्ट में इस्तेमाल किए जाने वाला फैब्रिक
0.5	4000		क्रम संख्या 1 पर आयात मद के विवरण को संशोधित
25.	1009	वस्त्र उत्पाद क्रम संख्या जे-262	
		क्रम संख्या ज-262	करके मात्रा में बिना कोई परिवर्तन किए निम्नानुसार पढ़ा
			जाएगाः- 1. गारमेन्ट में इस्तेमाल किए जाने वाला फैब्रिक
26.	1009	वस्त्र उत्पाद	क्रम संख्या 1 पर आयात मद के विवरण को संशोधित
20.	1009	क्रम संख्या जे-263	करके मात्रा में बिना कोई परिवर्तन किए निम्नानुसार पढ़ा
		प्रभा संख्या अन्यक	जाएगा:-
			1. गारमेन्ट में इस्तेमाल किए जाने वाला फैब्रिक
27.	1009	वस्त्र उत्पाद	क्रम संख्या 1 पर आयात मद के विवरण को संशोधित
21.	1009	क्रम संख्या जे-264	करके मात्रा में बिना कोई परिवर्तन किएं निम्नानुसार पढ़ा
		371 (1691 of 204	जाएगा:-
			1. गारमेन्ट में इस्तेमाल किए जाने वाला फैब्रिक
28.	1009	वस्त्र उत्पाद	1. निर्यात मद के विवरण को मात्रा में बिना कोई
20.	1000	क्रम संख्या जे-265	परिवर्तन किए संशोधित करके निम्नानूसार पढ़ा
i		31 1 (1011 11 200	जाएगाः
			नवजातों के लिए पैन्टस
			2. क्रम संख्या 1 पर आयात मद के विवरण को
			संशोधित करके (मात्रा में बिना कोई परिवर्तन किए)
			निम्नानुसार पढ़ा जाएगाः-
			1. गारमेन्ट में इस्तेमाल किए जाने वाला फैब्रिक

अनुलग्नक ''ख''

## रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

क्रम सं०	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क 2470	कॉबेल्ट नाइट्रेट	1किग्रा.	1. कॉबेल्ट	0.213 किग्रा.
क 2471	कॉबेल्ट काब्रोनेट	1किग्रा.	1. कॉबेल्ट	0.522 किग्रा.
क 2472	कॉबेल्ट कल्फेट	1किग्रा.	1. कॉबेल्ट	0.358 किग्रा.
	मोनोहाइड्रेट			
क 2473	पोटेशियम	1किग्रा.	1. येलो	0.250 किग्रा.
	हाइड्रोजन पास्फेट		फास्फोरस	
			2. पोटेशियम	0.470 किग्रा.
			हाइड्रोक्साइड	
क 2474	रिफ्ट 500 ई सी	1 लीटर	1. 2,6 डिएथिल	0.295किग्रा.
	प्रीटिलेक्लोर टैक		एनीलाइन	
	का फापर्मुलेशन	1	2. प्राक्सी एथिल	0.258 किग्रा.
	न्यूनतम ९४		क्लोराइंड	
	प्रतिशत		3. क्लोरो	0.257 किग्रा.
			ऐसेटाइल	
			क्लोराइड	·

टिप्पणीः विभिन्न स्ट्रेंथ सहित उपर्युकत उत्पाद के निर्यात के लिए आयात मदों की मात्रा का यथानुपात आधार पर परिकलन किया जाएगा ।

क 2475

डिट्राइडिसाइल थाइओडिपाओनेट 1 किग्रा.

- 1. थिओ-डिप्रोपाइओनिक 0.353 किग्रा. एसिड
- 2. ट्राइडेकनॉल

0.793 किग्रा.

अनुलग्नक ''ग''

# इंजीनियरी उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा		आयात मद	अनुमत मात्रा
ग 1546	कार्बन	1 मी.टन	1.	संगत फोर्जिंग क्वालिटी	1.65 मी. टन
	स्टील/एलॉय			स्टील/एलॉय स्टील	_
	स्टील फोजर्ड			राऊंडस/बिलेट्स/बारस	
	फ्लैंग्स	1		रॉडस	
			2.	जंग प्रतिरोधी तेल/प्राइमर/	पोत पर्यन्त
				पेन्ट, डाई स्टील/डाई	निशुल्क मूल्य के
			]	ब्लॉक, काटने के औजार,	5 प्रतिशत तक
ļ			l	आटे के ब्लेड, मैटेलिक	
				बंदसॉ ब्लेड, स्टील शॉटॅस,	
			}	रिफ्रैक्टरी सामग्री, हीट	
				ट्रीटमैंट रसायन, क्वैचिंग	
				तेल और लुब्रीकैंटस	
			3.	फर्नेस तेल	50 किग्रा.

टिप्पणीः फर्नेस तेल की अनुमति केवल हीट फोर्जिग के लिए दी जाएगी।

ग 1547	मोटर परिचालित 1 नग	1.	संगत दर का वैक्यूम	निवल से निवल
	यांत्रिकी और उसे		इनद्रपटर	
	बल प्रदान करने	2.	एल्यूमिनियम इनगॉट	निर्यात उत्पाद में
	वाले ढाँचे (बल			1.01 किग्रा/किग्रा
	प्रदान करने वाले			अंश
	ढाँचे का वजन	3.	सी आर/एच आर नॉन-एलॉय	निर्यात उत्पाद में
	और विभिन्न दरें)		स्टील शीट/कॉयल	1.01 किग्रा/किग्रा
	रहित या सहित			अंश
	आंतरिक/बाह्य	4.	कॉपर वायर बार	निर्यात उत्पाद में
	वैक्यूम सर्किट			1.01 किग्रा/
	ब्रेकर			किग्रा. अंश
		5.	बैरीलियम कॉपर स्ट्रिप	निर्यात उत्पाद में
ļ				1.01 किग्रा/किग्रा
		<u></u>		अंश

टिप्पणीः आयात मद संख्या 1 की अनुमित उत्तरदायित्व धारा सिहत निवल से निवल आधार पर दी जाएगी।

			, —		T =
ग 1548	मोटर परिचालित	1 नग	5.	संगत दर का वैक्यूम	निवल से निवल
	यांत्रिकी और उसे			इनद्रपटर	
	बल प्रदान करने		6.	एल्यूमिनियम इनगॉट	निर्यात उत्पाद में
	वाले ढाँचे (बल				1.01 किग्रा/किग्रा
	प्रदान करने वाले		}		अंश
	ढाँचे का वजन	!	7.	सी आर/एच आर नॉन-एलॉय	निर्यात उत्पाद में
	और विभिन्न दरें)			स्टील शीट/कॉयल	1.01 किग्रा/किग्रा
	रहित या सहित				अंश
	आंतरिक/बाह्य		8.	कॉपर वायर बार	निर्यात उत्पाद में
	वैक्यूम सर्किट				1.01 किग्रा/
	ब्रेकर	!			किग्रा. अंश
			5.	बैरीलियम कॉपर स्ट्रिप	निर्यात उत्पाद में
					1.01 किग्रा/किग्रा
					अंश

टिप्पणीः आयात मद संख्या 1 की अनुमित उत्तरदायित्व धारा सिहत निवल से निवल आधार पर दी जाएगी।

4-

अनुलग्नक ''घ''

## खाद्य उत्पाद

ड. 76       तरल ग्लूकोज       1 मी. टन       1. मक्का       1.3 मी. टन         ड. 77       डैक्सटरोज       1 मी. टन       1. मक्का       1.6 मी. टन         इ. 78       एनहाईड्रोज डैक्सटरोज       1 मी. टन       1. मक्का       1.8 मी. टन         इ. 79       सफेद चीनी       1 मी. टन       1 ब्लीचिंग तत्वः (सिलिका/लाईन/सत्फर डाई ऑक्साइड/पॉलीफॉस्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीचिंग तत्व)       2 किग्रा.         ३. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोंडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व)       10 किग्रा.         4. फलोक्यूलिऍटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक)       2 किग्रा.         5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (एंटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग एजेंट्सः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड       4 किग्रा.         4 किग्रा.	क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ख. 76       तरल ग्लूकोज       1 मी. टन       1. मक्का       1.3 मी. टन         ख. 77       डैक्सटरोज       1 मी. टन       1. मक्का       1.6 मी. टन         ख. 78       एनहाईड्रोज       1 मी. टन       1. मक्का       1.8 मी. टन         डे. 79       सफेद चीनी       1 मी. टन       1 क्लिचिंग तत्वः (सिलिका/लाईन/सल्फर डाई ऑक्साइड)       9 किग्रा.         इ. 79       सफेद चीनी       1 मी. टन       1 क्लिफिकेशन के लिए रसायनः (सोडा एश/मंगनिशियम डाई ऑक्साइड/मॅलिफिकेशन के लिए रसायनः (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/मॅलि-फास्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीचिंग तत्व)       2 किग्रा.         इ. 79       सकका       1.8 मी. टन         1 मकका       1.8 मी. टन         1 मकका       1.8 मी. टन         1 किग्रा.       2 किग्रा.         2 क्लैफिकेशन के लिए रसायनः (फॉस्ड/सोडा ऐश/मॅलि-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व)       2 किग्रा.         3 किग्रा.       3 किग्रा.         4 किग्रा.         4 किग्रा.         4 किग्रा.	<b>ভ</b> . 75	मक्का स्टार्च	1 मी. टन	1. मक्का	1.4 मी. टन
ड. 77       डैक्सटरोज मोनोहाईड्रेट       1 मी. टन       1. मक्का       1.6 मी. टन         ड. 78       एनहाईड्रोज डैक्सटरोज       1 मी. टन       1. मक्का       1.8 मी. टन         ड. 79       सफेंद चीनी       1मी. टन       1 ब्लीचिंग तत्वः (सिलिका/लाईन/सल्फर डाई ऑक्साइड)       9 किग्रा.         2. क्लेफिकेशन के लिए रसायनः (सोडा एश/मेंगनिशियम डाई ऑक्साइड/गॅलीफॉस्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीचिंग तत्व)       2 किग्रा.         3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व)       2 किग्रा.         4. फ्लोक्यूलिऍटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक)       5. सिक्कैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स)       3 किग्रा.         6. ऍटीफोर्मिंग एजेंट्सः (एंटीफोर्मिंग रसायन)       4 किग्रा.         7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड       4 किग्रा.		पाऊडर			
मोनोहाईड्रेट       1       मोनहाईड्रेज       1       मी. टन       1.8 मी. टन         ड. 79       सफेद चीनी       1मी. टन       1 ब्लीविंग तत्वः इतिः प्राप्त	ड. 76	तरल ग्लूकोज	1 मी. टन	1. मक्का	1.3 ਸੀ. ਟਜ
ड. 78       एनहाईड्रीज उक्सटरोज       1 मी. टन       1. मक्का       1.8 मी. टन         ड. 79       सफेद चीनी       1मी. टन       1 ब्लीचिंग तत्वः (सिलिका/लाईन/सल्फर डाई ऑक्साइड)       9 किग्रा.         2. क्लैफिकेशन के लिए रसायनः (सोडा एश/मंगिनिश्चयम डाई ऑक्साइड/पॉलीफॉस्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीचिंग तत्व)       2 किग्रा.         3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायनः (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व)       2 किग्रा.         4. फ्लोक्यूलिऐंटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक)       2 किग्रा.         5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स)       3 किग्रा.         6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन)       4 किग्रा.         7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड       4 किग्रा.	<b>ਫ</b> . 77	डैक्सटरोज	1 मी. टन	1. मक्का	1.6 मी. टन
ड. 79 सफेद चीनी 1मी. टन 1 ब्लीचिंग तत्वः (सिलिका/लाईन/सल्फर डाई ऑक्साइड) 2. क्लैफिकेशन के लिए रसायनः (सोडा एश/मेंगनिशियम डाई ऑक्साइड/पॉलीफॉस्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीचिंग तत्व) 3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व) 4. फ्लोक्यूलिऐटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक) 5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड		मोनोहाईड्रेट			
ड. 79 सफेद चीनी 1मी. टन 1 ब्लीचिंग तत्तः (सिलका/लाईन/सल्फर डाई ऑक्साइड) 2. क्लैफिकेशन के लिए रसायनः (सोडा एश/मेंगनिशियम डाई ऑक्साइड/पॉलीफॉस्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीचिंग तत्त्व) 3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्त्व) 4. फ्लोक्यूलिऍटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक) 5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (ऐटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड	<b>ভ</b> . 78	एनहाईड्रोज	1 मी. टन	1. मक्का	1.8 मी. टन
(सिलिका/लाईन/सल्फर डाई ऑक्साइड) 2. क्लैफिकेशन के लिए रसायनः (सोडा एश/मेंगनिशियम डाई ऑक्साइड/पॉलीफॉस्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीिचेंग तत्व) 3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीिचेंग तत्व) 4. फ्लोक्यूलिऐंटसः (कैमफ्लॉक) 5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड		डैक्सटरोज			
अॉक्साइड) 2. क्लैफिकेशन के लिए रसायनः (सोडा एश/मेंगनिशियम डाई ऑक्साइड/पॉलीफॉस्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीचिंग तत्व) 3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व) 4. फ्लोक्यूलिऍटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक) 5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड	ड. 79	सफेद चीनी	1मी. टन	1 ब्लीचिंग तत्वः	9 किग्रा.
2. क्लैफिकेशन के लिए रसायनः (सोडा एश/मेंगनिशियम डाई ऑक्साइड/पॉलीफॉस्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीचिंग तत्व) 3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व) 4. फ्लोक्यूलिऐंटसः (कैमफ्लॉक) 5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड				) ·	
(सोडा एश/मंगिनशियम डाई ऑक्साइड/पॉलीफॉस्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीचिंग तत्व) 3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व) 4. फ्लोक्यूलिऐंटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक) 5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड				[ ·	
ऑक्साइड/पॉलीफॉस्फेट/ई.डी.टी. ए./ब्लीचिंग तत्व) 3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व) 4. फ्लोक्यूलिऐंटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक) 5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड	[				2 किग्रा.
ए./ब्लीचिंग तत्व) 3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व) 4. फ्लोक्यूलिऐंटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक) 5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड				,	
3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन (फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व) 4. फ्लोक्यूलिऐटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक) 5. सिक्वैस्टरिंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड					
(फॉस्फोरिक एसिड/सोडा ऐश्र/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व) 4. फ्लोक्यूलिऐंटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक) 5. सिक्वैस्टिरिंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (ऐटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड				, · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व) 4. फ्लोक्यूलिऐंटसः (कैमफ्लॉक/मैफलॉक) 5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड	}		ŗ	3. प्यूरीफिकेशन के लिए रसायन	10 किग्रा.
4. फ्लोक्यूलिएंटसः       2 किग्रा.         (कैमफ्लॉक/मैफलॉक)       3 किग्रा.         5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑगेंनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स)       3 किग्रा.         6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन)       4 किग्रा.         7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड       4 किग्रा.			ļ	(फॉस्फोरिक एसिड/सोडा	
(कैमफ्लॉक/मैफलॉक) 5. सिक्वैस्टिरंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड				ऐश/पॉली-फास्फेट/ब्लीचिंग तत्व)	
5. सिक्वैस्टिएंग रसायनः (इन ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स)       3 किग्रा.         6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन)       4 किग्रा.         7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड       4 किग्रा.				4. फ्लोक्यूलिऐंटसः	२ किग्रा.
ऑर्गेनिक सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड				(कैमफ्लॉक/मैफलॉक)	
सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स) 6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड			ł	5. सिक्वैस्टरिंग रसायनः (इन	A +
6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः (एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड				ऑर्गेनिक	। उ ।कग्रा.
(एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः 4 किग्रा.				सॉल्ट/पालीफॉस्फेट्स)	
(एंटीफोमिंग रसायन) 7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड				6. ऍटीफोमिंग एजेंट्सः	4 किया
7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः 4 किग्रा. (ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड				·	4 147XI.
(ब्लीचिंग अप/एंटीमोल्ड				7. मिल्स सैनिटेशन एजेंटसः	4 किंगा
				_	7 19/AI.
एजेंट)				एजेंट)	
8. बायोसाईडस, फंगीसाईडस 10 किया.			j	· /	10 किया
आदिः (बायोसाईडस और				1	, 5 , 1 , 2 , 11

			9.	विस्कोसिटी कम करने वाले	7 किग्रा.
				तत्वः (विस्कोसिटी कम	
				करने वाले रसायन)	
			10.	डिकलरिंग एजेंटसः	4 किग्रा.
				(हाइड्रोजन पैराऑक्साइड	
				और एक्टीवेटेड अर्थ)	
			11.	एक्टीवेटेड कार्बन पाऊडर	
				और ग्रैन्यूलर/बाईंडरसः	16 किग्रा.
				(एक्टीवेटेड कार्बन)	
			12.	आयन एक्सचेंज रेजिनस	12 किग्रा.
			13.	फिल्टरेशन ऐडस/फिलरसः	१२ पिग्रा. ९ किग्रा.
				(क्ले/पिगमैंटस/फिल्टर एड	J (7/2/).
				पाऊडर)	
			14.	डायटोमैसियस अर्थ,	6 किग्रा.
				कैसूलघूर, हाइफ्लोसुपरसैल	
				आदि (डाइटोमैसियस अर्थ,	
				कैसुलघूर, हाइफ्लोसुपरसैल	
				आदि)	
			15.	बायलर ट्रीटमैंट रसायन/	9 किग्रा.
				रेजिनसः (मैक्सट्रीट	
				सोडियम नाइट्रेट/सिट्रिक	
			مدا	एसिड/टारटरिक एसिड)	a <del>D</del>
			16.	क्लीनिंग एजेंटसः (सोडियम	6 कि.मी.
				लॉरयाल सल्फेट/क्लीनिंग	
			1.5	कैमिकल्स)	   4 किग्रा.
			17.	पैकिंग सामग्रीः (एच डी पी	7 13/21.
	<u> </u>			्ई/एल डी पी/पी पी)	
ड. 80	प्रोसैस्ड बीटल नट	1 किग्रा.	1. ਫ	ीटल नट (सुपारी) स्पलिट	1.05 किग्रा.
	(सुपारी) पाऊडर		L		

अनुलग्नक ''ङ''

## प्लास्टिक उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
ज 417	प्लास्टिक पर आधारित	1	1. एडीपिक एसिड	0.130 किग्रा
	तैयार एडहैसिव (दो	किग्रा.	2. आइसोफिथालिक एसिड	0.373 किग्रा
	संघटक लैमिनेटिंग		3. मोनोइथलीन ग्लाइकोल	0.069 किग्रा
	एडहैसिव) (एडहैसिव 80		<ol> <li>डाइथीलीन ग्लाइकोल</li> </ol>	0.281 किग्रा
	प्रतिशत रेजिन और 20		5. 1,6 हैक्सानीडियोल	0.022 किग्रा
	प्रतिशत सोल्बैंट)		6. इथाइल ऐसिटेट/मिथाइल	0.200 किगा
			इथाइल किटोन (संगत)	
ज 418	प्लास्टिक पर आधारित	1 किग्रा	1. एडीपिक एसिड	0.011 किग्रा
	तैयार एडहैसिव (दो		2. आइसोफिथालिक एसिड	0.035 किग्रा
	संघटक लैमिनेटिंग		3. मोनोइथलीन ग्लाइकोल	0.030 किग्रा
	एडहैसिव) (एडिटिव 50		4. डाइथीलीन ग्लाइकोल	0.057 किग्रा
	प्रतिशत रेजिन कॉन्टैंट		5. 1,6 हैक्सानीडियोल	0.002 किग्रा
	और 20 प्रतिशत		6.इथाइल ऐसिटेट	0.500 किग्रा
	सॉलवेंट)		7. टॉलीन आइसोसाएनेट/4, 4-	0.372 किग्रा
			डाइफिनीलमिथेन डिसोसाएनेट (एम	
			डी आई संगत)	
ज 419	13 मिमी. आई डी के	1 किग्रा	1. एलएलडीपीई ग्रैन्यूल्स	0.6615किग्रा
	ड्रिप लैटरल, 500 मीटर		2. एलडीपीई ग्रेन्यूल्स	0.3297किग्रा
	के रोल में एलडीपीई		3. संगत मास्टर बैच	0.0588किग्रा
	और एलएलडीपीई से		5. WW. 1100 44	
	बने 75 मिमी. के बराबर			į
	दूरी वाले 32 मिमी.			
	इनलाईन होल वाले			
	1.25 मिमी.			
	वालथिकनैस सहित			
		•		

ज 420	कास्ट पॉलीप्रॉपलीन फिल्म (पारदर्शिता, मोटाई 20-14 माइक्रोन चौड़ाई 450 मिमी 1065 मिमी.)	1 किग्रा	1. पॉलीप्रॉपलीन ग्रैन्यूल्स	1.10 किग्रा
ज 421	कास्ट पॉलीप्रॉपलीन फिल्म (वाइट ऑपेक मोटाई 20-40 माइक्रोन चौड़ाई 450 मिमी 1065 मिमी.)	1 किग्रा	पॉलीप्रॉपलीन ग्रैन्यूल्स     पॉलीप्रॉपलीन मास्टर बैच जिसमें     55 <u>+</u> टिटैनियम डाई ऑक्साइड हो	0.88 किग्रा 0.22 किग्रा

अनुलग्नक "च"

# खेल उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
क्रम सं.	पुटबाल/ब्यूटाईल ब्लैंडर सहित पी वी सी/पी यू लैंदर क्लॉथ से बना सॉकर बॉल जिसमें सूती फैब्रिक की साईज 5 या और पॉलिस्टर फैब्रिक/पॉलिस्टर विसकोस फैब्रिक की जरूरी परतें हों।	1	आयात मद  1. संगत पी वी सी लैंदर क्लॉथ/पी यू लैंदर क्लॉथ  2. संगत पालिस्टर विसकोस फैंब्रिक/संगत जी एस एम का पॉलिस्टर फैंब्रिक  3. संगत जी एस एम का कॉटन फैंब्रिक  4. एडहैसिव पी यू/रबड़ पर आधारित सॉलवेंट अंश 75± 10%  5. ब्यूटाईल ब्लैंडर	0.23वर्ग मी.  0.23 वर्ग मी. प्रति संगत परत  0.23वर्ग मी/ संगत परत  23 ग्राम
127	फुटबाल/ब्यूटाईल ब्लैडर सिहत पी वी सी/पी यू लैदर क्लॉथ से बना सॉकर बॉल जिसमें सूती फैब्रिक की साईज 4 या और पॉलिस्टर फैब्रिक/पॉलिस्टर विसकोस फैब्रिक की जरूरी परतें हों।		1. संगत पी वी सी लैदर क्लॉथ/पी यू लैदर क्लॉथ 2. संगत पालिस्टर विसकोस फैब्रिक/संगत जी एस एम का पॉलिस्टर फैब्रिक 3. संगत जी एस एम का कॉटन फैब्रिक 4. एडहैसिव पी यू/खड़ पर आधारित सॉलवेंट अंश 75+ 10% 5. ब्यूटाईल ब्लैडर	0.20 वर्ग मी. प्रति संगत परत 0.20वर्ग मी/ संगत परत

128	फुटबाल/ब्यूटाईल ब्लैंडर सहित पी वी सी/पी यू लैंदर क्लॉथ से बना सॉकर बॉल जिसमें सूती फैब्रिक की साईज 3 या और पॉलिस्टर फैब्रिक/पॉलिस्टर विसकोस फैब्रिक की जरूरी परतें हों।	1 नग	1. संगत पी वी सी लैदर क्लॉथ/पी यू लैदर क्लॉथ 2. संगत पालिस्टर विसकोस फैब्रिक/संगत जी एस एम का पॉलिस्टर फैब्रिक 3. संगत जी एस एम का कॉटन फैब्रिक 4. एडहैसिव पी यू/रबड़ पर आधारित सॉलवेंट अंश 75+ 10%	
129	फुटबाल/ब्यूटाईल ब्लैडर सहित पी वी सी/पी यू	1 नग	<ol> <li>ब्यूटाईल ब्लैडर</li> <li>संगत पी वी सी लैदर क्लॉथ/पी यू लैदर क्लॉथ</li> </ol>	
	लैदर क्लॉथ से बना सॉकर बॉल जिसमें सूती फैब्रिक की साईज 4 या और पॉलिस्टर फैब्रिक/पॉलिस्टर विसकोस फैब्रिक की जरूरी परतें हों।		<ol> <li>संगत पालिस्टर विसकोस फेब्रिक/संगत जी एस एम का पॉलिस्टर फेब्रिक</li> <li>संगत जी एस एम का कॉटन फेब्रिक</li> <li>एडहैसिव पी यू/खड़ पर आधारित सॉलवेंट अंश 75± 10%</li> <li>ब्यूटाईल ब्लैडर</li> </ol>	मी. प्रति संगत परत 0.20वर्ग मी/ संगत परत
			उ. ज्यू <b>ा</b> इस स्वरूर	1.02 44

टिप्पणीः इन चार मानदंडों के संबंध में आयात के लिए अनुमत पी वी सी लैंदर क्लॉथ की मोटाई 1.2मिमी. से 1.6 मिमी. होगी।

अनुलग्नक ''छ''

## वस्त्र उत्पाद

क्रम सं.	निर्यात मद	मात्रा	आयात मद	अनुमत मात्रा
স 327	डाई किए हुए/डाई किए	l—————	1. ग्रे पॉलिस्टर फैब्रिक्स	निर्यात उत्पाद में
	हुए प्रिंटेड पॉलिस्टर			1.13 किग्रा/
	फैब्रिक्स/साड़ियाँ (वजन			किग्रा अंश
	कम करने की प्रक्रिया		2. 100 प्रतिशत स्ट्रैंथ की	निर्यात उत्पाद में
	द्वारा)		संगत डाईस	पालिस्टरा का 2
				प्रतिशत भार
				अंश
স 328	संगत मानव कृत	1 किग्रा	1. संगत मानवकृत परिष्कृत	निर्यात उत्पाद में
	परिष्कृत फैब्रिक्स से		फैब्रिक्स	1.05 किग्रा/
	बनाई हुई टाई			किग्रा अंश
স 329	पॉलिस्टर फिलामेंट यार्न	1 किग्रा	1. पालिस्टर फिलामेंट यार्न	निर्यात उत्पाद में
	से बनी लेस			1.10 किग्रा/
				किग्रा अंश
			2. 100 प्रतिशत स्ट्रैंथ वाली	निर्यात उत्पाद में
		İ	डिस्पर्स डाईज	पालिस्टर का 2
				प्रतिशत भार
				अंश

टिप्पणीः अँगर निर्यात मद डाईज नहीं है तो उपर्युकत क्रम संख्या 2 पर उल्लिखित आयात मद की अनुमित नहीं दी जायेगी।

স 330	डबल लेयर कॉटन वोवन	1 किग्रा	1. कॉटन फैब्रिक ग्रे	निर्यात उत्पाद में
	इंटरलाईनिंग/कॉटन			1.02 किग्रा/
	वोवन इंटरलाइनिंग			किग्रा अंश
স 331	लेडिज मिडी	1 नग	1. गारमैंटस में प्रयोग होने	4 वर्ग मीटर .
			वाला फैब्रिक	

ŧ

## MINISTRY OF COMMERCE & INDUSTRY

# (Department of Commerce)

#### **PUBLIC NOTICE**

New Delhi, the 3rd October, 2000

No. 36 (RE-2001)/1997-2002

File No. 01/85/44/19/AM 2001/DES-IV.—Attention is invited to Paragraph 4.11 of the Export and Import Policy, 1997—2002, as amended and Paragraphs 7 8 and 7.10 of the Handbook of Procedures, Vol. 1, 1997—2002, as amended and also to the Handbook of Procedures, Vol. 2, 1997—2002, as amended from time to time.

- 2. In exercise of the powers conferred under Paragraph 4.11 of the Export and Import Policy 1997-2002, as amended, the Director General of Foreign Trade hereby makes the following amendments/modifications and additions in the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002, as amended.
- 3. In the statement of Standard Input Output Norms as contained in the Handbook of Procedures, Vol.2, 1997-2002, as amended, amendments/ corrections at appropriate places as mentioned in Annexure "A" to this Public Notice shall be made.
- 4. In the statement of Standard Input Output Norms, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:-

## CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.A-2469, the new entries from Sl.No.A-2470 to A-2475 shall be added as per Annexure "B" to this Public Notice.

## **ENGINEERING PRODUCTS**

After the existing entry at Sl.No.C-1545, the new entries from Sl.No.C-1546 to A-1548 shall be added as per Annexure "C" to this Public Notice.

## FOOD PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.E-74, the new entries from Sl.No.E-75 to E-80 shall be added as per Annexure "D" to this Public Notice.

#### PLASTIC PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.H-416, the new entries from Sl.No.H-417 to H-421 shall be added as per Annexure "E" to this Public Notice.

## SPORTS PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.I-25, the new entries from at Sl.No.I-26 to I-29 shall be added as per Annexure "F" to this Public Notice.

### TEXTILE PRODUCTS

After the existing entry at Sl.No.J326, the new entries from Sl.No.J327 to J331 shall be added as per Annexure "G" to this Public Notice.

5. This issues in public interest.

N. L LAKHANPAL, Director General of Foreign Trade

Annexure "A"

## AMENDMENTS/CORRECTIONS

S1.	Page	Reference	Amendments/Corrections
No.	No.		
1	2	3	4
1.	24	Chemicals & Allied	
		Products	(with quantity) shall be amended to read
	1	Sl.No.A116	as under:-
	}		"9. D(-) Alpha Phenyl - 0.70 kg
}			Glycine Chloride
}			Hydrochloride
Í			OR
]	1	:	a) D(-) Alpha Phenyl - 0.55 kg
			Glycine Base
			b) Methylene Chloride - 1.33 kg
}			OR
}			a) D(-) Alpha Phenyl - 0.55 kg
1		į	Glycine Base
1			b) Ethyl Aceto Acetate - 0.53 kg
			(ii) After import item No. 10, the following
			items (with quantity) shall be added:-
			"11. Ethyl Chloro Formate - 0.43 kg
			12. N-Methyl Morpholine - 0.014 kg".

2.	178	Chemicals & Allied Products Sl.No.A1464	The description of import item No. 2 (with quantity) shall be amended to read as under:-  "2. Aluminium Chloride - 0.704 kg Anhydrous 99.5% purity OR Aluminium Ingots - 0.189 kg".
3.	196	Chemicals & Allied Products Sl.No.A1609	The description of export item shall be amended to read as under:- "Chloropyriphos Technical 94%".
4.	205	Chemicals & Allied Products Sl.No.A1665	The Note No. 5 below this entry shall be deleted.
5.	213- 214	Chemicals & Allied Products Sl.No.A1686	The Note No.1 below this entry shall be deleted.
6.	239	Chemicals & Allied Products Sl.No.A1782	The description of import item at Sl. No. 4 shall be amended to read as under:- "4. Poly Propylene Yarn".
7.	246	Chemicals & Allied Products Sl.No.A1833	The description of import item No. 1 (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- "1. Steel Blades/ Steel Shots/ Scits/ Diamond Impreganated Segment/ Circular Segmented Saws/ Tools/ Polishing Abrasive/ Steel Granules".
8.	304	Chemicals & Allied Products Sl.No.A2280	After import item No. 1 the following item (with quantity) shall be added:- "2. Lead Metal, 99.97% - 0.335 kg".
9.	5	Chemicals & Allied Products Sl.No.A2316 (vide Public Notice No. 32 dated: 01/09/2000)	The description of export item shall be amended to read as under:- "D(-) Dihydro Phenyl Glycine Base".

10.	16	Chemicals & Allied Products Sl.No.A2462 (vide Public Notice No. 32 dated: 01/09/2000)	
L	1		<u> </u>
11.	414	Engineering Product Sl.No.C2	1.The description of export item shall be amended to read as under:- "Aluminum Alloy extruded products including Rods & Bars".
12.	414	Engineering Product Sl.No.C3	<ul><li>1.The description of export item shall be amended to read as under:- "Aluminium Alloy Ingots".</li><li>2. The import item No. 8 (with quantity) shall be deleted.</li></ul>
	<del>r</del>	<b>,</b>	
13.	504	Engineering Product Sl.No.C386	1. The description of import item No. 3 (with quantity) shall be amended to read as under:-
	L		3. "Fuel Oil (Light Diesel Oil) - 0.05 kg".
14.	545	Engineering Product S1.No.C508	1.The description of import item No. 1(ii) (with quantity) shall be amended to read as under:- "1(ii) NGL (Condensate/ - 331 kgs. Gaseous) / Furnace Oil/ Naptha (only for plants having captive power plant and having facilities installed for use of these fuels)"

2. The description of import item No. 1(iii) (with quantity) shall be amended to read as under:"1(iii)Furnace Oil for Oil - 56 kgs. fired re-heating Furnaces

preheating". OR

in rolling mills, ladle heating and tundish

NGL (Condensate/ - 56 kgs. Gaseous)/ Naptha for re-heating furnace in rolling mills, ladle heating and tundish pre-heating (only for plants having facilities installed for the use of this fuel)".

- 3. The description of import item at Sl. No. 2(a) (with quantity) shall be amended to read as under:-
- a) "Non-Alloy Steel 1000 kgs".

  Melting Scrap/ Direct
  reduced Iron (Sponge
  Iron/ Hot Briquetted Iron)
- 4. After foot note No. 2 the following note No. 3 shall be added:-

"Note:-3.Import of Direct reduced iron at 2(a) shall be allowed upto 70% of the total metallic input of 1000 kgs."

15.	549	Engineering Product Sl.No.C512	1. The description of import item 2(iv) (with quantity) shall be amended to read as under:-  2(iv)."Coking Coal - 1000 kgs.  OR  Low Ash Metallurgical - 700 kgs".  Coke (LAM Coke)
16.	603	Engineering Product S1.No.C804	1. The description of import item No. 1 (With quantity) shall be amended to read as under:- "Hot rolled Mild Steel Sheet - 1.10 Tonne/ (10-18 swg)/ Stainless Steel Tonne Coils content of relevant steel in the export product".
17.	604	Engineering Product Sl.No.C813	1. The description of export item (with quantity) shall be amended to read as:- "Spade/ Shovels - 1 kg".  2. The description of import item 1 (with quantity) shall be amended to read as under:- "1. CR Steel Sheet/Coils - 1.10 kg/kg (Seconds HR Sheets/ content of Coils)/Stainless Steel relevant steel in the export product".

10	(00	D : : D 1 :	(') TD1 1 '4' C' 4'4 4 C1 NT.
18.	609	Engineering Product	(i). The description of import item at Sl. No.
		Sl.No.C843	1 (with quantity) shall be amended to read
			· as under:-
			"1. HR Mild Steel/Stainless - 1.05 kg/kg
			Steel Sheet/Strips/Coils content
			of relevant
			steel in the
}			export
	1		product"
			(ii) The description of import item No. 2
			(with quantity) shall be amended to read
			as under:-
			"2. Non Alloy Steel/ - 1.10 kg/kg
			Stainless Steel Round/ content of
			Billet relevant
			steel in the
			export
			product".

1	9.	941	Plastic Products	The	norm	covered	by	this	entry	shall	be
			Sl.No.H402	subs	tituted	by the fol	llow	ing:-			

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
H402	Mariners mat made	1 kg	1. Relevant	1.02 kg/kg
	of Polythylene/	:	Polyethylene/	content in the
	polypropylene		Polypropylene	export
	(Natural, Beige &		Monofilament rope	product
	Coloured)		(Natural, Beige &	
			coloured) 3 strand, Z	
			Twist, 9.5 mm	
			diametre	

20.	1008	Textile Product Sl.No.J257	The description of import item No. 1 (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- "1. Fabrics to be used in the garment"
21.	1008	Textile Product Sl.No.J258	The description of import item No. 1 (without any change in quantity) shall be amended to read as under:- "1. Fabrics to be used in the garment"

22.	1009	Textile Product	The description of import item No. 1					
		Sl.No.J259	(without any change in quantity) shall be					
			amended to read as under:-					
L		<u> </u>	"1. Fabrics to be used in the garment"					
	1722							
23.	1009	Textile Product	The description of import item No. 1					
		Sl.No.J260	(without any change in quantity) shall be					
			amended to read as under:-					
L	<u> </u>		"1. Fabrics to be used in the garment"					
	14000							
24.	1009	Textile Product	The description of import item No. 1					
		Sl.No.J261	(without any change in quantity) shall be					
			amended to read as under:-					
L	<u> </u>		"1. Fabrics to be used in the garment"					
0.5	11000	Im						
25.	1009	Textile Product	The description of import item No. 1					
		Sl.No.J262	(without any change in quantity) shall be					
			amended to read as under:-					
L			"1. Fabrics to be used in the garment"					
[06	T1000	I TO A STATE OF THE PARTY OF TH						
26.	1009	Textile Product	The description of import item No. 1					
		Sl.No.J263	(without any change in quantity) shall be					
			amended to read as under:-					
L	1		"1. Fabrics to be used in the garment"					
07	11000							
27.	1009	Textile Product	The description of import item No. 1					
		Sl.No.J264	(without any change in quantity) shall be					
			amended to read as under:-					
L	<u> </u>		"1. Fabrics to be used in the garment"					
28.	1009	Textile Product	(i) The description of avant item (without					
20.	1009	Sl.No.J265	(i) The description of export item (without					
		51.140.3203	any change in quantity) shall be amended to read as:-					
			"Pants for infants"					
			(ii) The description of import item No. 1					
1			(without any change in quantity) shall be					
}			amended to read as under:-					
			"1. Fabrics to be used in the garment"					
L	<u></u>	<u> </u>	1. Paules to be used in the garment					

Annexure "B"

# **CHEMICALS AND ALLIED PRODUCTS**

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty. Allowed
A2470	Cobalt Nitrate	1 kg	1. Cobalt	0.213 kg
A2471	Cobalt Carbonate	1 kg	1. Cobalt	0.522 kg
A2472	Cobalt Sulfate	1 kg	1. Cobalt	0.358 kg
	Monohydrate			·
A2473	Potassium hydrogen	1 kg	1. Yellow Phosphorous	0.250 kg
	Phosphate		2. Pottassium Hydroxide	0.470 kg
A2474	Rifit 500 EC	1 litre	1. 2,6 Diethyl Aniline	0.295 kg
	(formulation of		2. Propoxy Ethyl	0.258 kg
	Pretilachlor Tech.		Chloride	_
	94% Min.)		3. Chloro Acetyl	0.257 kg
			Chloride	_
Note: Fo	or export of above pro	duct wit	h different strength the qua	ntity of import
ite	ms shall be worked ou	t on pro-	rata basis.	_
A2475	Ditridecyl	1 kg	1. Thio-dipropionic Acid	0.353 kg
	Thiodipropionate	-	2. Tridecanol	0.793 kg

Annexure "C"

## **ENGINEERING PRODUCTS**

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty Allowed
C1546	Carbon Steel/Alloy	1 MT	1. Relevant Forging	1.65 MT
	Steel forged Flanges		quality Carbon Steel/	
			Alloy Steel Rounds/	
			Billets/ Bars/ Rods	
			2. Rust Preventing Oil/	-
			Primer/Paint, Die	the FOB
			Steel/ Die Blocks,	value
		]	Cutting tools, Sawing	
P			Blades, Metallic	
1			Bandsaw Blades, Steel	
		ļ	Shots, Refractory material, Heat	
			material, Heat treatment Chemicals,	
		}	Quenching Oil and	
1			Lubricants	
j			3. Furnace Oil	50 kg.
Note: Fu	rnace Oil shall be allow	ved only	<del></del>	30 Kg.
C1547	Outdoor/Indoor	1 No.	1. Vacuum interrupter of	Net to net
	Vacuum Circuit	]	relevant rating	
	Breaker with or	ļ	2. Aluminium Ingot	1.01 kg/kg
1	without Motor		-	content in the
	operated mechanism	Ì		export
	and Supporting	į		product
	structure (of		3. CR/HR non-alloy	1.03 kg/kg
	different ratings and		Steel sheet/coil	content in the
	weight of			export
,	supporting			product
	structure)			

		Copper Wire Bar	1.01 kg/kg content in the export product
		Berrylium Copp Strip	\ <del>*</del>
	mport of item No. 1 shall countability clause.	permitted on net	to net basis with
C1548	Outdoor/Indoor 1 No.	Vacuum interrupter	of Net to net
	Vacuum Circuit	relevant rating	
	Breaker with Motor	Aluminium Ingot	1.01 kg/kg
	operated mechanism		content in the
	and Supporting		export
,	structure (of		product
	different ratings and	CR/HR Non-all	
	weight of supporting structure)	Steel sheet/coil	content in the export product
		Copper Wire Bar	1.01 kg/kg
		TT	content in the
			export
			product
		Berrylium Copp	per 1.01 kg/kg
		Strip	content in the
			export
			product
Note: In	mport of item No. 1 shall	permitted on net	to net basis with
20	countability clause.		

accountability clause.

Annexure "D"

# **FOOD PRODUCTS**

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty Allowed
E75	Maize Starch		1. Maize	1.4 MT
	Powder			
E76	Liquid Glucose	1 MT	1. Maize	1.3 MT
E77	Dextrose	1 MT	1. Maize	1.6 MT
	Monohydrate			
E78	Anhydrous Dextrose	1 MT	1. Maize	1.8 MT
E79	White Sugar	1 MT	1. Bleaching Agent:	9 kg
			(Silica / Lime /	
			Sulphur Dioxide)	
			2. Chemicals for	2 kg
			Clarification: (soda	
			Ash/ magnesium	
		!	dioxide/	
			Polyphosphate/	
			E.D.T.A./ Bleaching	
			Agent)	
			3. Chemicals for	10 kg
			Purification:	
			(Phosphoric Acid/	
			Soda Ash/	
			polyphosphate/	
			bleaching Agent)	
			4. Floculeants:	2 kg
		,	(Chemfloc/ Mafloc)	
			5. Sequestering	3 kg
		:	Chemicals: (Inorganic	
			Salts/ Polyphosphates)	4.1
			6. Antifoaming Agents:	4 kg
			(Antifoaming	
 			Chemicals)	   4.1
			7. Mills Sanitation	4 kg
			Agents: (Bleaching	
			Earth/ Antimold	
		,	Agent)	101
			8. Biocides, Fungicides,	10 kg
			etc.: (Biocides and	
1			Adombin)	

	·		9. Viscosity reducing Agents: (Viscosity reducing Chemicals) 10.Decolourising Agents: (Hydrogen Peroxide	
	-		and Activated Earth) 11.Activated Carbon Powder and Granular/ Binders: (Activated Carbon Powder and Granular/ Binders	16 kg
			12.Ion Exchange Resins 13.Filtration Aids/ Fillers: (Clay/ Pigments/ filter aid powder)	12 kg 9 kg
			14. Diatomaceous Earth, Keisulguhr, Hyflosupercel, etc.: (Diatomaceous Earth, Keisulguhr, Hyflosupercel, etc.)	6 kg
			15.Boiler Treatment Chemicals/Resins: (Maxtreat Sodium Nitrate/ Citric Acid/ tartaric Acid)	9 kg
			16.Cleaning Agents: (Sodium Loryal Sulphate/ Cleaning chemicals) 17.Packing Material:	6 kg
E80	Processed Betal Nut (supari) Powder	1 kg	(HDPE/LDP/PP)  1. Betal Nut (Supari) Split	4 kg 1.05 kg

K

Annexure "E"

## **PLASTIC PRODUCTS**

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty Allowed
H417	Prepared Adhesives		1. Adipic Acid	0.130 kg
11111	based on Plastics	I Ng	2. Isophthalic Acid	0.373 kg
	(Two component		3. MonoEthylene Glycol	0.069 kg
	Laminating		4. Diethylene Glycol	0.281 kg
	Adhesives)		5. 1, 6 – Hexanediol	0.022 kg
	(Adhesives 80%		6. Ethyl Acetate/ Methyl	0.200 kg
	Resin and 20%	}	Ethyl Ketone	0.200 kg
!	Solvent)		(relevant)	
H418	Prepared Adhesives	1 kg	1. Adipic Acid	0.011 kg
	based on Plastics		, - ,	0.035 kg
	(Two component		- 1	0.030 kg
	laminating			0.057 kg
	Adhesives)		-	0.002 kg
	(Additive 50%		· ·	0.500 kg
	Resin content and		1	0.372  kg
	20% Solvent)		Isocyanate/4,4-	
			Diphenylmethane	i
			Disocyanate (MDI)	
			(relevant)	
H419	Drip Lateral of 13	1 kg	1. LLDPE Granules	0.6615 kg
	mm ID, Wall		2. LDPE Granules	0.3297 kg
	thickness 1.25 mm		3. Relevant Master	0.0588 kg
	having inline hole of		Batch	
	3.2 mm at 75 mm		į	
	equal distance made			
	out of LLDPE &			
	LDPE in 500 mts	'	j	
	roll	4.3		1.10.1
H420	Cast Polypropylene	l kg	7 - 7 - 7	1.10 kg
	Film (transparent,		Granules	
	Thickness 20-40			
	micron Width 450			
XX401	mm – 1065 mm)	1 1	1 D 1	0.001
H421	Cast Polypropylene	1 kg		0.88 kg
	Film (White Opaque		Granules	0.22.1.5
	Thickness 20-40			0.22 kg
	micron Width 450		batch containing 55±	!
	mm-1065 mm)		Titanium Dioxide	

Annexure "F"

# **SPORTS PRODUCTS**

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty Allowed
I26	Football/ Soccer	1 No.	1. Relevant PVC	0.23 Sq. Mtr
	ball made out of		leather cloth / PU	i
	PVC/PU leather		leather cloth	
	cloth with butyl		2. Relevant Polyester	0.23 Sq. Mtr
	bladder and		viscose Fabric/	per relevant
	supported with		polyester fabric of	layer
	relevant layers of		relevant GSM	
	polyester viscose		1	0.23 Sq. Mtr
	Fabric/ Polyester		relevant GSM	per relevant
	Fabric and or Cotton			layer
	Fabric size-5		4. Adhesive PU/ Rubber	23 gms (per
			based solvent content	layer of
			75 <u>+</u> 10%	fabric.
			5. Butyl Bladder	1.02 Nos.
I27	Football/ Soccer	1 No.	1. Relevant PVC	0.20 Sq. Mtr
}	ball made out of		leather cloth / PU	į
	PVC/PU leather		leather cloth	
	cloth with butyl		2. Relevant polyester	0.20 Sq. Mtr
	bladder and		viscose	per relevant
	supported with		Fabric/polyester fabric	layer
	relevant layers of		of relevant GSM	
	polyester viscose		3. Cotton fabric of	0.20 Sq. Mtr
	Fabric/ Polyester		relevant GSM	per relevant
	Fabric and or Cotton			layer
	Fabric size-4		4. Adhesive PU/ Rubber	20 gms (per
			based solvent content	layer of
			75 <u>+</u> 10%	fabric.
			5. Butyl Bladder	1.02 Nos.

I28	Football/ Soccer 1 No.	$\overline{}$	1.	Relevant PVC leather	0.18 Sq. Mtr
	ball made out of	l		cloth / PU leather	_
	PVC/PU leather			cloth	
	cloth with butyl		2.	Relevant polyester	0.18 Sq. Mtr
	bladder and			viscose Fabric/	per relevant
	supported with	ĺ		polyester fabric of	layer
	relevant layers of			relevant GSM	
	polyester viscose		3.	Cotton fabric of	0.18 Sq. Mtr
	Fabric/Polyester	ļ		relevant GSM	per relevant
	Fabric and or Cotton				layer
	Fabric size-3		1	Adhesive PU/ Rubber	
			l	based solvent content	
				75 <u>+</u> 10%	fabric.
				Butyl Bladder	1.02 Nos.
I29	Volley ball made 1 No.	.		Relevant PVC leather	0.20 Sq. Mtr
	out of PVC/PU			cloth / PU leather	
	leather cloth with		•	cloth	
	butyl bladder and			Relevant polyester	
	supported with		l	viscose Fabric/	\ <del>-</del>
	relevant layers of				layer
	polyester viscose			relevant GSM	
	Fabric/Polyester				0.20 Sq. Mtr
	Fabric and or Cotton			relevant GSM	per relevant
	Fabric size-4			A 11 ' TOTT! TO T.	layer
				Adhesive PU/ Rubber	u u
		ļ		based solvent content	1 -
				75 ± 10% Butyl Bladder	fabric. 1.02 Nos.

Note: In respect of these four norms the thickness of PVC Leather Cloth to be allowed for import would be 1.2 mm to 1.6 mm.

Annexure "G"

## **TEXTILE PRODUCTS**

Sl.No.	Export Item	Qty.	Import Item	Qty Allowed			
J327	Dyed/ dyed & printed polyester fabrics/ sarees (by weight reduction	1 No.	1. Grey polyester fabrics	1.13 kg/kg content in the export product			
	process)		2. Relevant dyes of 100% strength	2% weight of polyester content in the export product			
J328	Tie made from relevant man-made processed fabrics	1 kg.	Relevant man made processed fabrics	1.05 kg/kg content in the export product			
J329	Lace made out of polyester filament yarn		<ol> <li>Polyester filament yarn</li> <li>Disperse dyes of 100% strength</li> </ol>	polyester content in the export product			
Note: If the export item is not dyed then the import item at Sl. No. 2 above shall not be allowed.							
J330	Double layer cotton woven interlining/ cotton woven interlining		1. Cotton fabric grey	1.02 kg/kg content in the export product			
J331	Ladies Midi	1 No.	1. Fabric to be used in the garment	4 Sq. Metres			